SMALTOSISTEM

Лист технических данных на материал NS 389.0
Дата: 25/06/11

ГЛЯНЦЕВЫЙ ПОЛИУРЕТАН ФИНИШНОЕ ПОКРЫТИЕ 5356/ URETAL

Цвета: все оттенки SMALTOSISTEM

Двухкомпонентное полиакриловое финишное покрытие для применения в помещениях/вне помещений. Используется в секторе кузовов промышленного применения для покрытия бортов, различных фитингов, спасательных транспортных средств, автомобильных фургонов, авторефрижераторов, танкеров, экскаваторов, сельскохозяйственной техники.

МАТЕРИАЛЫ ОСНОВАНИЯ

Эпоксидные грунтовочные покрытия тип 5203/, 5204/, T523/.
Антикоррозийная краска тип 6282/, 6277/, T682/.
Эпоксиэфир 5207/, 5209/.

ПОДГОТОВКА ПРОДУКТА

СООТНОШЕНИЕ КОМПОНЕНТОВ В ОТВЕРЖДАЮЩЕЙ СМЕСИ: для 100 частей компонента А

ПО ВЕСУ	ПО ОБЪЕМУ	ОТВЕРДИТЕЛЬ
50	60	T530 / 0699
20	25	5370 / 0699
70	80	T530/MS99

РАЗБАВЛЕНИЕ: для 100 частей компонента А

_ **20 – 30%** с нашим полиуретановым разбавителем **9051/** или **9055/.**

В летний сезон или на больших поверхностях необходимо использовать наш растворитель с замедляющим эффектом **9058/**

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ:

ОТВЕРДИТЕЛЬ	ВРЕМЯ ЖИЗНЕСПОСОБНОСТИ
T530 / 0699	4 – 5 часов
5370 / 0699	7 – 8 часов
T530/MS99	3 часа

СПОСОБ НАНЕСЕНИЯ

_ Распыление: чашечный распылитель, электростатическое поле, комбинированное распыление, смесь с воздушным потоком

Рекомендуемая толщина сухой пленки 40 – 50 микрон

СУШКА *(МЕТОД ALCEA - ME 81)*

	ТИП ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОТВЕРДИТЕЛЯ		
	T530/0699	**5370/0699**	**T530/MS99**
Время сушки «от пыли»	15 минут	30 – 40 минут	15 минут
До отлипа	2 часа	5 – 6 часов	1 час
По глубине	24 часа	36 часов	18 часов
Ускоренная сушка в сушильной печи	30 минут при температуре 50–60°C после 20-30-минутного схватывания в воздушной среде		

ПОВТОРНОЕ НАНЕСЕНИЕ ПОКРЫТИЯ

Возможно в течение 24 часов без матирования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ *

	НА МОМЕНТ ПОСТАВКИ	ОТВЕРЖД.			ЕД. ИЗМ.	МЕТОД
		T530/0699	**5370//0699**	**9906/0699 9909/0699**		
Удельная плотность	1,040 – 1,300	1,013 – 1,185	1,046 – 1,253	1,002 – 1,252	кг/л	*ALCEA – ME 14*
Вязкость по Форду 8/20°C	16 – 18”				с	*ALCEA – ME 16*
Сухой по весу	62,4 – 72,7%	54,6 – 62,6%	63,7 – 71,2%	53,5 – 71,2%	кг/кг	*ALCEA – ME 15*
Сухой в объеме	46,2 – 54,8%	47 – 48,9%	57,4 – 59,6%	46,3 – 59,2%	л/кг	*ALCEA – ME 15*
Сухой по объему	55,6 – 60,1%	41,2 – 46,1%	47,6 – 54,9%	41 – 54,5%	л/л	*ALCEA – ME 15*
Блеск при 60°	90 – 100				//	*ALCEA – ME 60*
Теоретическое распределение для сухой пленки толщиной 30 микрон	15 – 19				кв.м/кг	*ALCEA – ME 82*

ПРИМЕЧАНИЯ

При температурах выше 25°C и относительной влажности более 60% рекомендуется увеличить процентное содержание разбавителя, используя также 5 - 10% нашего замедлителя **9058**/для предотвращения образования мелких пузырьков на поверхности.

СКЛАДИРОВАНИЕ

Внимание: продукт должен храниться в оригинальной упаковке, вдали от источников тепла и в диапазоне температур от + 5°C до + 35°C.

= . = . = . =

** Поскольку значения относятся к продуктам, полученным с помощью системы смешивания цветов, значения, отмеченные звездочкой, носят ориентировочный характер и относятся только к формулам наших продуктов.*
Информация, содержащаяся здесь, является результатом многочисленных экспериментальных проверок и представляет собой отличный ориентир. Однако, поскольку методы применения и методики обработки сильно различаются, мы не можем гарантировать результаты во всех случаях.
Этот обновленный информационный лист заменяет собой все предыдущие редакции.

Примечание: для получения дополнительной информации см. Лист технических данных. FERRO NF 287